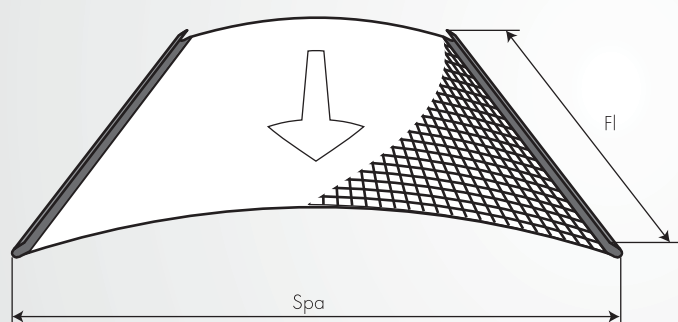
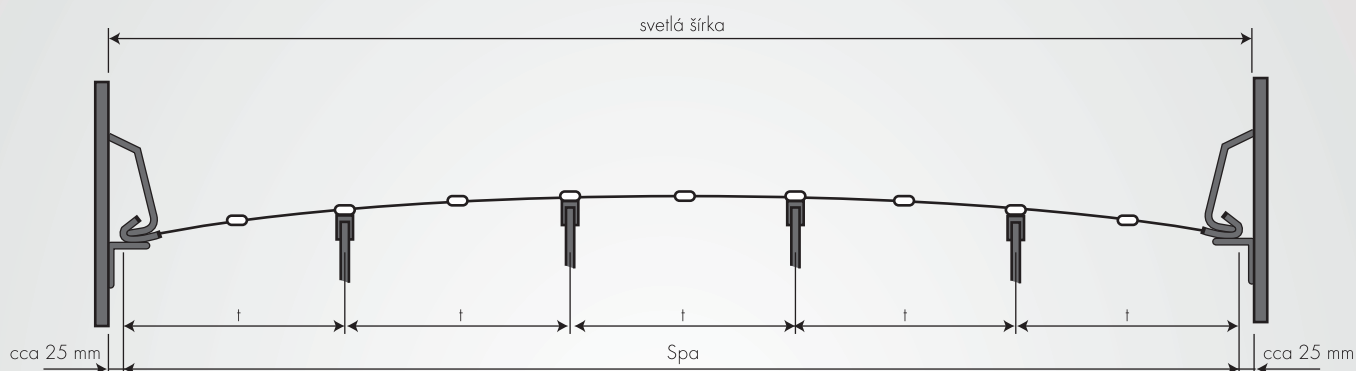


# SPÔSOBY NAPÍNANIA SITOVÝCH PLÔCH

## PRIEČNE NAPÍNANIE



### LEGENDA

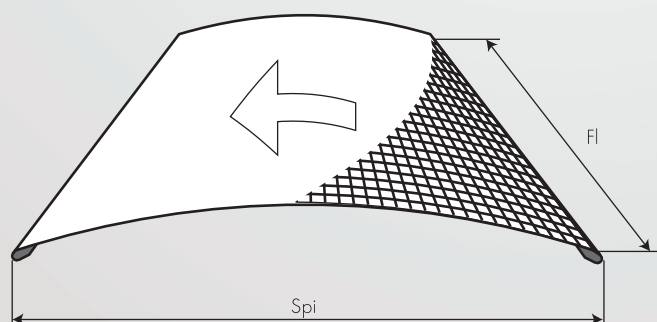
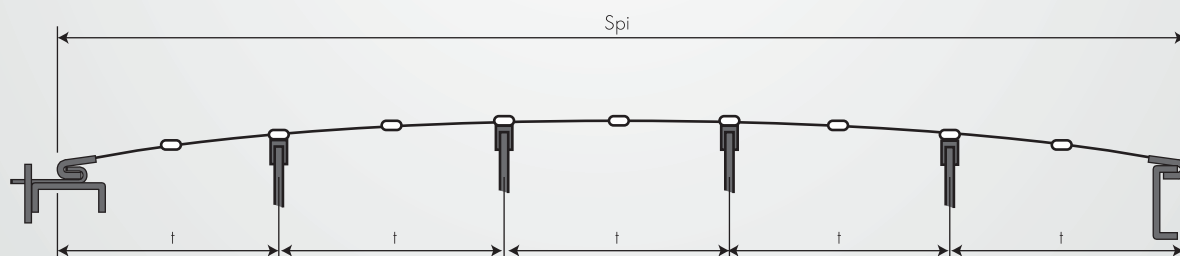
**Spa** - dĺžka sita pri vonkajšom napnutí

**Fl** - šírka sita = dĺžka falca

**t** - vzdialenosť priečok

Pri priečnom napnutí  
prebiehajú napínané drôty  
priečne k toku materiálu.

## POZDĹŽNE NAPÍNANIE



### LEGENDA

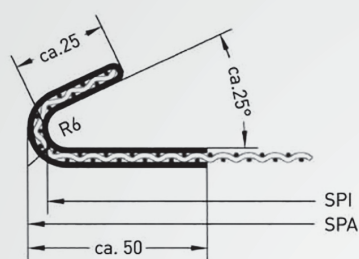
**Spi** - dĺžka sita pri vnútornom napnutí

**Fl** - šírka sita = dĺžka falca

**t** - vzdialenosť priečok

Pri pozdĺžnom napnutí  
prebiehajú napínané drôty  
v smere k toku materiálu.

TYPY NAPĪNACÍCH FALCOV



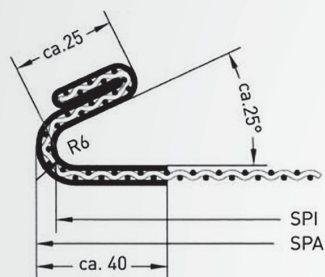
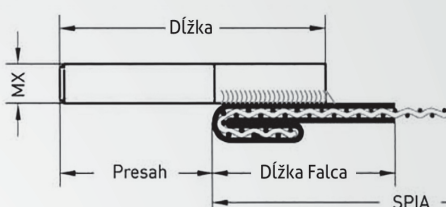
**A-FALC**  
Hrúbka plechu:  
1,5 mm, 2 mm

**C-FALC**



**C-FALC**

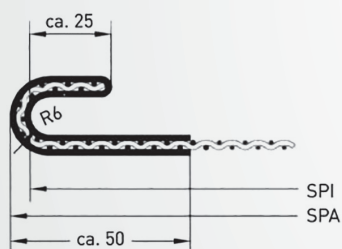
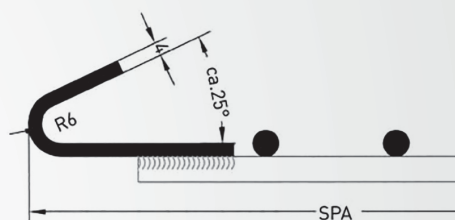
S prizváraným  
závitom  
M10 - M20



**DVOJITÝ A-FALC**

**A-FALC**

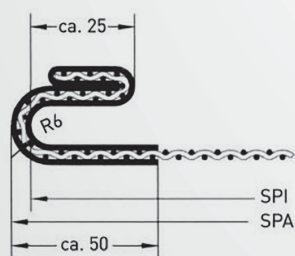
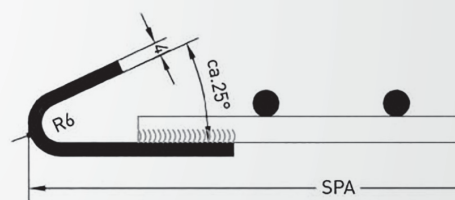
Zváraný hore



**B-FALC**

**A-FALC**

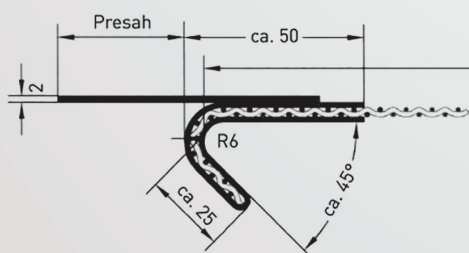
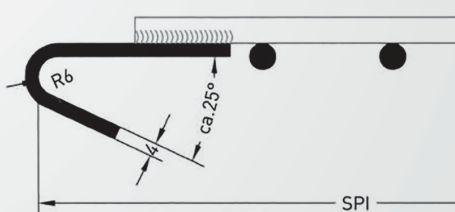
Zváraný dole



**DVOJITÝ B-FALC**

**A-FALC**

Na pozdĺžne  
napnutie



**A-FALC**  
S prekryvacím  
plechom

**A-FALC**

Ohnuté drôty

